**第二十届北京印刷行业职业技能大赛**

**印后制作员（印品整饰工）竞赛规则和技术纲要**

第二十届北京市印刷行业职业技能大赛由北京市委宣传部主办，北京印刷协会承办。第二十届北京印刷行业职业技能大赛成立组织委员会、大赛评判委员会、大赛仲裁监督委员会、宣传办公室、大赛办公室。大赛评判委员会下设印后制作员（印品整饰工）等竞赛工作组，总指挥负责各竞赛单元决赛的领导工作，副总指挥协助总指挥工作。各竞赛单元设总裁判长1人，裁判长若干人；监审员2人。裁判长负责全权处理赛场的竞赛、监考等有关竞赛技术工作，监审员负责大赛决赛期间抽签、执裁、评判等全程监审及争议仲裁等工作。

大赛专家组依据国家职业技能标准，总结参考往届大赛经验，结合行业相关的新知识、新技能，制定第二十届北京印刷行业职业技能大赛印后制作员（印品整饰工）竞赛规则和技术纲要。

**竞赛规则**

一、参赛规则

1.报名参赛者为从事印后制作员（印品整饰工）工作的技能操作人员，不受学历和职务的限制。

2.已获得上届“北京市印刷行业职业技能大赛”印品整饰工第一名的人员不再以选手身份参加大赛。

3.报名参赛者应分别具有印后制作员（印品整饰工）职业资格或职业技能等级三级

（含三级）以上水平或具有担任五年以上机长（含五年）从业经历，方可报名参赛。

4.报名参赛者必须遵守国家有关法律法规，具有良好的职业道德，爱岗敬业，锐意进取，刻苦钻研技术，勇于创新。

二、抽签规则

参赛选手按报到顺序抽取准考证，参赛座位号按准考证号编码排序。

三、赛制

比赛分为初赛，复赛，决赛共计三个阶段。初赛计划在八月下旬进行，初赛由各参赛单位自行组织，可以采取理论答题与实际工作业绩、劳动态度等因素相结合的方式进行评分。获得参加复赛资格的选手经过统一培训后参加复赛，复赛计划在九月中下旬进行，由组委会统一命题，参赛选手在各单位内部按照命题及时间要求完成，复赛分为理论和实操两部分，理论比赛采取网络答题的方式进行。实操完成的产品在规定时间内提交到指定地点，由裁判委员会统一判定成绩。复赛由各参赛单位设置比赛监督人员，大赛组委会采取随机抽查的方式进行监督。决赛计划在十月底进行，进行集中比赛，决赛无理论试题竞赛，复赛理论成绩带入决赛。实操由组委会统一命题，在相同条件下完成决赛，成绩由裁判委员会统一判定。

四、赛场规则

（一）理论知识竞赛

1.参赛选手必须佩带准考证件，按考试时间提前30分钟可以进入指定考场，按指定座位就座，并接受监考人员检查；

2.迟到30分钟者，取消竞赛资格；竞赛开始30分钟后，选手方可交卷离开考场；

3.参赛选手进入考场时，除按大赛技术文件规定携带考试用品外，不准携带其他资料、通讯工具；

4.选手在考试过程中不得擅自离开座位，如遇有特殊情况，须经监考人员同意后特殊处理；

5.参赛选手在考试过程中，如遇问题，需举手向监考人员提问；

6.参赛选手在考场内不得发生违反考场纪律的行为；

7.参赛选手只准在本人所在机位答题，未经监考裁判员允许，中途不准更换机位；

8.考试在规定时间结束时，选手应立刻停止答卷，起立待监考裁判员确认提交后，方可离开考场，不得以任何理由拖延考试时间；

9.保持考场安静，不得大声喧哗或吸烟。

（二）实际操作竞赛

1.参赛选手必须佩带准考证件，务必按时到达指定竞赛场地参赛，并接受裁判员的检查；

2.参赛选手进入赛场时，除按大赛技术文件规定携带比赛用品外，严禁携带其它技术资料、工具书、通讯工具进入竞赛场地；

3.如在竞赛过程中因为设备故障等问题导致选手中断竞赛，应由监考裁判员向裁判长请示确认原因，由裁判长视具体情况作出决定;

4.选手在竞赛过程中不得擅自离开竞赛场地，如遇有特殊情况，须经监考裁判员同意后特殊处理；

5.竞赛在规定时间结束时，参赛选手应立刻停止操作，不得以任何理由拖延竞赛时间，随后进行相关的清理工作，经监考裁判员检查许可后，参赛选手方可离开竞赛场地；

6.参赛人员应爱护竞赛场所的仪器设备，并自觉维护竞赛场所的环境卫生，操作设备应谨慎，不得触动非竞赛用仪器设备；

7.竞赛过程中因违反安全操作规程造成设备或人身安全事故者，按相关规定追究责任；

8.保持赛场安静，不得大声喧哗，禁止在考试区域内吸烟。

五、裁判规则

1.遵守裁判职业道德，严格履行工作职责；

2.服从裁判长的领导,积极认真地做好比赛裁判工作；

3.坚守岗位，不迟到早退，无特殊情况不得在竞赛期间请假；

4.裁判员必须佩戴大赛组委会秘书处统一制作的裁判员胸牌，仪表整洁，举止文明礼貌，接受监审人员的监督；

5.在比赛前需要熟悉、掌握本次比赛考核的工种、项目、内容、要求及其他相关内容，做好赛场场地、器械、设备、材料的检验、检测和安全状况确认工作；

6.现场裁判在开考前，应查验参赛选手的身份证和准考证，是否与应考人、应考工种符合，并向选手宣读考场规则和考试纪律严格遵守大赛时间，不得擅自提前或延长；

7.严格执行考场纪律，及时制止选手的违纪行为；

8.严格执行大赛规则，不得向参赛选手暗示或解答与竞赛有关的内容；

9.按照大赛规定、评分标准和评分细则进行评分，不得与其他裁判员相互商量，做到公平、公正、真实、准确；

10.大赛组委会正式宣布成绩和名次前，裁判员不得私自与参赛选手或赛区代表队联系，不得透露任何与竞赛有关情况；

11.保守大赛试题等竞赛秘密，严肃赛场纪律；

12.裁判员要提醒选手注意操作安全，对于选手的违规操作或有可能引发人身伤害、设备损坏等事故的操作，应立即制止并向现场负责人报告；

13.竞赛过程中如出现任何问题或异议，服从裁判长裁决。

六、申诉及仲裁规则

1.参赛选手对不符合大赛规则规定的设备、检测、评判以及工作人员的违规行为等，均可提出申诉。

2.参赛选手申诉均须通过所在代表队领队，须在决赛期间以书面形式向监审组提出，由监审组进行裁决。

3.监审组的裁决为最终裁决，参赛选手不得因申诉或对处理意见不服而停止竞赛，否则按弃权处理。

七、认真执行各类安全预案

各单位要认真落实执行安全应急预案，明确专门机构和责任人，落实公共卫生、消防、人身等安全责任。要按照常态化疫情防控工作的有关要求，制定本赛场竞赛期间科学合理的疫情防控工作方案和应急处置预案，做好疫情防控工作，确保各项职业技能赛事活动科学稳妥、安全有序开展。

八、其他

1.本规则为大赛决赛规则，初赛及复赛亦可参照此规则执行。

2.本规则的最终解释权归大赛组委会。

**技术纲要**

一、竞赛项目

工种：印品整饰工

依据：《印品整饰工国家职业标准》

硬件要求：平压平全自动、半自动模切、[烫金机](http://cpro.baidu.com/cpro/ui/uijs.php?rs=1&u=http%3A%2F%2Fwww%2Ebisenet%2Ecom%2Farticle%2F201404%2F137108%2Ehtm&p=baidu&c=news&n=10&t=tpclicked3_hc&q=53021069_cpr&k=%CC%CC%BD%F0%BB%FA&k0=%CC%CC%BD%F0%BB%FA&k1=%D3%A1%CB%A2%B0%FC%D7%B0&k2=%D3%A1%CB%A2&k3=%BF%D8%D6%C6%D2%C7&k4=%B4%B4%D2%E2%C9%E8%BC%C6&k5=%D3%A1%CB%A2%BB%FA%D0%B5&sid=3af417181c756b5d&ch=0&tu=u1685885&jk=cdbdf0018d831596&cf=29&fv=15&stid=9&urlid=0&luki=1&seller_id=1&di=128" \t "_blank)及相关辅助设备。

环境要求：符合GB/T30327-2013《印后加工一般要求》中规定的相关要求。

二、竞赛内容

以《印后制作员》国家职业技能标准（印品整饰工部分）为命题依据，职工组竞赛内容要求包括技师以及技师以下所有低级别的要求。竞赛总方法进行，每位参赛者必须参加理论知识考试、实际上机操作两项内容的比赛，并在规定时间内按要求完成比赛内容。

三、竞赛说明

1. 理论竞赛：

1.理论考试竞赛（机考）满分100分、占总成绩的30%。

2.考试内容分为三种题型：判断题（40分，1分/题）、单项选择题（40分，1分/题）、多选题（20分，1分/题）。

3.大赛组委会组织编制并发布印品整饰工部分竞赛题库(占考题分值80%)，其余考核题目根据印后相关新知识、新技术组织命题（占考题分值20%）。

4.基础理论知识竞赛范围：上光、覆膜、压凹凸、烫印基础理论知识，模切压痕、糊盒加工基础理论知识，竞赛参考资料。

5.竞赛参考资料,根据以往全国印刷行业职业技能大赛印品整饰决赛建议采用的参考书为:

1. 潘杰主编  《印品整饰工》  文化发展出版社
2. 唐万有主编 《印后加工技术》  中国轻工业出版社出版
3. 竞赛理论考核内容：印品整饰决赛理论复习题
4. 实操竞赛

1、时间：模压组实际操作110分钟、满分100分、占总分70%；烫印组实际操作100分钟、满分100分、占总分70%。

2、操作技能竞赛采用现场实际操作方式，考核内容：模切全清废上机操作、模压烫印产品质量分析、模压烫印版鉴别、排除故障(笔试)四大独立模块现场实际操作：

(1)模块一：模切全清废上机操作(70分钟，65分)

技能要求：审读生产任务单，检查设备润滑系统、控制系统，检查模切工具、工具是否齐全，正确装版、定位、贴压痕模;完成压力调整、清废安装调试、分盒检查、调节套准、输纸、分盒收集工作(15张试样内完成)、调节模压设备，以连续运行模压、烫印出100张产品，严格执行安全操作规程。

(2)模块二：模压、烫印产品质量分析(5分钟，10分)

技能要求：通过模压、烫印产品质量分析，能够找出产品中的缺陷。

(3)模块三：模压、烫印版鉴别(5分钟，10分)

技能要求：通过模压版和烫印版质量分析，能够找出印版中的缺陷。

(4)模块四：排除故障(笔试)(20分钟，15分)

技能要求：根据现场提出的故障问题或实物样品，对故障、工艺问题、质量问题进行分析，思路正确，解决方法迅速有效。

3、操作技能竞赛每机位需配备2名评判人员，每个组别的赛场另设裁判长1名，竞赛监督2名，工程技术人员3名。

四、成绩评定

1.竞赛成绩由理论知识竞赛成绩和实际操作竞赛成绩两部分组成，理论知识竞赛成绩占个人总成绩30%，实际操作竞赛成绩占个人总成绩70%。

个人总成绩计算方式为：个人总成绩=理论知识竞赛得分×30%+实际操作竞赛得分×70%。

2.理论知识竞赛试卷采用计算机阅卷，实际操作生产的产品,结合印刷样张、色样,由评判委员会组织评分。

3.本次大赛按照竞赛个人成绩决定大赛名次。总成绩相同者，以实际操作竞赛成绩高者为先，如实际操作竞赛成绩仍然相同，以实际操作竞赛时间短者为先，若仍不能分出先后，取相同名次。

4.竞赛成绩由大赛组委会秘书处报组委会审核后统一公布,如有异议,各赛区组委会可提出申请,由评判委员会予以核查反馈。

第二十届北京印刷行业职业技能大赛组委会

北京印刷协会

2022年8月10日